

天津钢铁集团有限公司天钢变电站异地改造项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 10 月 26 日，天津钢铁集团有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，组织召开天津钢铁集团有限公司天钢变电站异地改造项目项目验收会，参加会议的有建设单位、环保验收监测测单位和特邀专家，参会人员组成验收工作组，验收组对照建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批意见、《天津钢铁集团有限公司天钢变电站异地改造项目环境影响报告表》等材料，查阅了资料、考察了现场，进行了认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设情况

本项目建设地点位于天津市东丽区津塘公路 398 号天津钢铁集团有限公司厂区内。在厂区内异地重建 1 座天钢 220kV 变电站，规划装设 2 台 220/110/35kV 三绕组主变压器，容量均为 150/150/150MVA。新建 2 回 220kV 电缆，切改后开关站附近的中钢一线和二线与新敷设的 220kV 电缆连接接入新站主变 220kV 侧，新建“2×100MW 超高温亚临界煤气发电工程”2 回 110kV 电缆接入新建变电站 110kV 母线段并网。

（二）环保审批情况

建设单位于 2020 年委托天津环科源环保科技有限公司编制《天津钢铁集团有限公司天钢变电站异地改造项目环境影响报告表》，2020 年 6 月 15 日通过天津市生态环境局批，并取得批复（津环辅许可表〔2020〕0013 号）。

（三）环保投资情况

本期项目工程总投资为 12320 万元，其中环保投资 83 万元。

（四）验收范围

《天津钢铁集团有限公司完井中心天钢变电站异地改造项目环境影响报告表》及其批复中的内容。

二、工程变动情况

根据现场调查和相关资料,该项目变电站建成地理位置没有发生变化,变电站中的主变容量、建筑物等技术指标与环评一致。输电线路实际建成长度与敷设方式与环评一致。无其它变更。

三、环境保护措施落实情况

（一）施工期环境影响调查

建设单位针对施工期的各类环境影响分别采取了防治措施。根据实际调查,建设单位对施工期废水、扬尘、建筑垃圾等污染采取的措施有效,施工期未对环境产生明显的不利影响。

（二）生态环境影响调查

根据现场调查,工程施工建设及运行期间较好地落实了生态恢复和水土保持措施,未发现施工弃土弃渣随意弃置,施工场地和临时占地破坏生态平衡引起水土流失问题的现象,未对周围生态环境造成明显影响。

（三）电磁环境影响调查

根据监测结果,本工程工频电场、工频磁感应强度分别满足《电磁环境控制限值》(GB8702-2014)中工频电场 $<4\text{kV/m}$ 、工频磁感应强度 $<100\text{ }\mu\text{T}$ 的限值要求,电磁环境污染因子做到了达标排放。

（四）声环境影响调查

监测结果表明,四周厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。工程采取的噪声影响控制措施有效,声环境影响较小。

（五）固体废物环境影响调查

变电站内设有垃圾箱短暂存放垃圾,并定期由当地环卫车集中收集外运,统一处理,不会对周围环境产生影响。

变电站采用免维护的铅蓄电池,使用到期的废铅蓄电池由有资质单位更换并回收,目前未产生废蓄电池。废变压器油由厂家回收处理,目前变压器运行稳定,未产生事故废油。

输电线路运行期无固体废物产生,因此不存在固体废物对环境的影响。

四、环保验收监测结果

经监测:

（一）工频电场强度、工频磁场强度

监测结果表明,验收监测期间,变电站厂界、衰减断面及敏感点处电磁环境良好,工频电场强度最大值为0.025KV/m,工频磁感应强度最大值为0.28uT;电缆评价范围内,电磁环境良好,工频电场强度最大值为0.0245KV/m,工频磁感应强度最大值为8.19uT。变电站选址周边、敏感目标处及110kV线路、220kV线路选线测点处工频电场强度和磁感应强度均能满足《电磁环境控制限值》(GB 8702-2014)中相应频率范围的限值要求(频率50Hz,电场强度4kV/m,磁感应强度100 μ T)。

（二）厂界噪声

监测结果表明，四周厂界噪声监测值昼间为 57-64dB（A），夜间为 51-54dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008）3 类标准。

五、工程建设对环境的影响

通过现场调查与监测,本工程在施工和试运行期均按环境保护报告表及其批复文件采取了有效的污染防治措施和生态保护措施,各项环境影响满足相应的标准要求，各污染物均得到妥善处置。所以，该项目对环境的影响极小。

六、验收结论

本项目环境保护手续齐全,建设内容与环评一致,落实了环评批复要求,经监测污染物达标排放。验收工作组同意本项目通过竣工环保验收工作。

七、后续要求

做好营运期环保设备维护保养，保证环保设施长期稳定运行，落实日常监测计划，在日常运营过程中做好固体废物的存储、处置工作。